

# 团 体 标 准

T/CANSI 17-2020

---

## A 型液货舱 LNG 船低温传感器选型和安装要求

Selection and installation requirements for low temperature  
sensor of A-type LNG cargo tank

2020-01-01 发布

2020-01-01 实施

中国船舶工业行业协会 发布

# 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国船舶工业行业协会标准化分会归口。

本标准起草单位：招商局重工（江苏）有限公司，中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准起草人：孙祥、张兴权、朱坤军、申宏斌、张美玲、康攀勤、王兴龙。

# A 型液货舱 LNG 船低温传感器选型和安装要求

## 1 范围

本标准规定了A型液货舱LNG船低温传感器（以下简称低温传感器）的选型、安装及电缆敷设要求、检验等。

本标准适用于采用A型液货舱的LNG船舶和海洋工程的屏壁间处所使用的低温传感器的选型、安装和检验。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 2.1

**主屏壁 primary barrier**

双层液货舱的内层。

注：其作用是储存LNG。

### 2.2

**次屏壁 secondary barrier**

双层液货舱的外层。

注：其作用是临时收集液货舱主屏壁泄露的微量LNG，避免泄露物直接与船体内壳接触从而导致船体结构由于LNG的作用而断裂失效。

### 2.3

**屏壁间处所 interbarrier space**

液货舱主屏壁与次屏壁之间的区域。

### 2.4

**液货舱穹顶 tank dome**

液货舱顶部凸起的部分。

注：其作用是汇集设备安装和液货舱的对外接口（设备、管线、仪表和电缆等）。

## 3 选型要求

### 3.1 基本要求

低温传感器的特性应满足下列的基本要求：

- a) 在-163℃低温环境下能持续工作；
- b) 故障率低，免维护周期不小于10年；
- c) 安装方便；

d) 经船级社型式认可，获得船级社证书。

### 3.2 选型

3.2.1 选用 Pt100 型热电阻。

3.2.2 确定其特性要求，包括电制、材质、量程、防护等级等。

3.2.3 确定其接口形式，包括工艺连接接口和电气接口，工艺连接接口决定了其安装形式，电气连接接口则涉及电缆的进线及密封形式。

3.2.4 低温传感器性能参数见表 1。

表1 低温传感器参数

项 目	参 数
低温传感器类型	Pt100 热电阻
电制	24V DC
材质	S31603 / AISI 316L
工作温度	-163℃ ~ +100℃
防护等级	IP 67

3.2.5 确认传感器随机电缆的电压等级、电缆导体参数特性、电缆构造要求等信息，并在工作温度下正常使用。

3.2.6 确定随机电缆与低温传感器的接口形式，保证接口处的密封。

3.2.7 正确估算随机电缆的长度，并考虑低温环境对其长度的影响。

3.2.8 随机电缆在穿出屏壁间处后，应采用变送器或接线盒进行连接。变送器或接线盒集中安装在液货舱穹顶区域，变送器为本安型，接线盒为隔爆增安型。

## 4 安装及电缆敷设要求

### 4.1 低温传感器安装要求

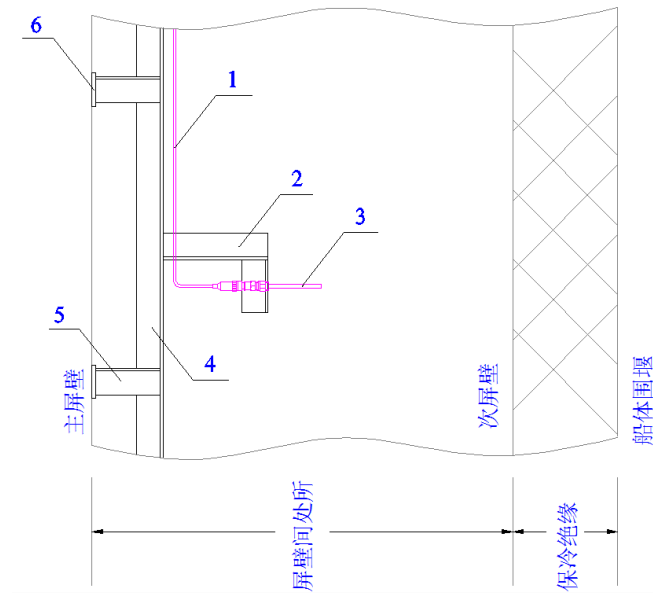
4.1.1 安装电缆托架。按照图样要求，将电缆托架支撑件焊接在液货舱主屏壁预留的垫板上，并将电缆托架安装到位。

4.1.2 确定低温传感器的安装位置。按照液货舱供应商的设计要求，在屏壁间处所靠近液货舱主屏壁的顶部、中间和底部三个位置设定探测点。

4.1.3 制作并安装低温传感器底座。根据图样要求，制作低温传感器底座，并将其焊接在电缆托架上。

4.1.4 安装低温传感器。将低温传感器安装在其底座上，注意传感器的朝向、螺栓紧固扭力等要求。如低温传感器与随机电缆采用可拆式的接头连接，应注意在传感器安装时预留后续电缆连接的空间。传感器安装示意图见图 1。

4.1.5 低温传感器安装完毕后，应对其采取必要的保护，避免后续施工过程中可能出现的损伤。



说明:

- 1——随机电缆;
- 2——传感器底座;
- 3——低温传感器;
- 4——电缆托架;
- 5——电缆托架支撑件;
- 6——垫板。

图1 传感器安装示意图

## 4.2 随机电缆敷设要求

### 4.2.1 电缆敷设

在低温传感器安装完毕后,将其随机电缆敷设在对应的电缆托架上。注意传感器随机电缆必须依据设计的路径敷设,随机电缆的弯曲半径应是其外径的6~8倍。

### 4.2.2 电缆固定

- 4.2.2.1 可选用扎带、管夹或特殊的自制件固定电缆,并考虑低温环境下电缆的变化。
- 4.2.2.2 按照图样的要求固定电缆。
- 4.2.2.3 电缆敷设固定完毕后,应做好必要的临时性防护,防止机械性碰撞。

### 4.2.3 电缆穿舱

#### 4.2.3.1 电缆应穿出液货舱围堰到主甲板上,电缆穿舱要符合下列要求:

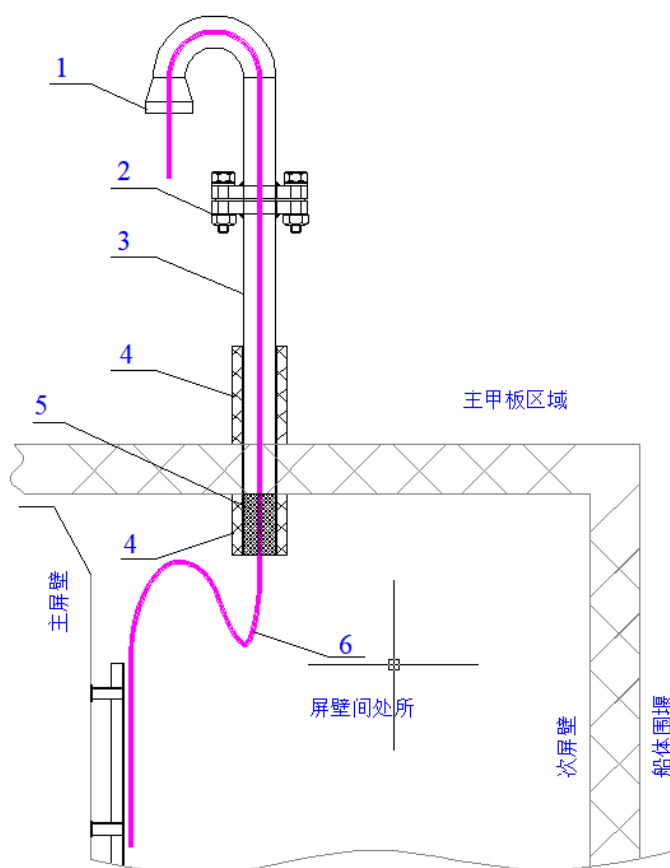
- a) 维持液货舱绝缘的功能和连续性;
- b) 确保甲板的密性;
- c) 符合电缆的机械保护等要求。

4.2.3.2 电缆穿舱通常采用鹅颈管,随机电缆穿过鹅颈管并与位于主甲板的变频器或接线盒连接。鹅颈管两端应密封处理,以满足上述要求。

4.2.3.3 鹅颈管尾端位于货舱区域，该区域为低温环境，应在管外壁包覆绝缘。同时，在随机电缆穿过鹅颈管敷设之后，在管道内填充绝缘，保证甲板反面绝缘层的连贯性，以便满足液货舱区域的绝热要求。

4.2.3.4 鹅颈管顶端采用密封填料进行封堵，以便符合密性的要求。

4.2.3.5 随机电缆穿舱典型示例图见图2。



说明：

- 1——密封填料；
- 2——法兰；
- 3——电缆保护管；
- 4——绝缘材料；
- 5——绝缘填料；
- 6——随机电缆。

图2 随机电缆穿舱典型示例图

## 5 检验

### 5.1 安装检验

#### 5.1.1 传感器安装

按照设备安装说明书和图样，检查低温传感器的安装情况。内容包括：安装位置、安装朝向、紧固情况等。

#### 5.1.2 电缆敷设

5.1.2.1 检查电缆敷设路径与图样的一致性。

5.1.2.2 检查电缆绑扎的牢固性。

5.1.2.3 检查低温传感器与随机电缆的接口，确认其连接符合设备安装说明书的要求。

#### 5.2 性能测试

5.2.1 在低温传感器侧施加标准的温度，核实所测得温度与标准温度的一致性。

---